



บริษัท โปรคิวร์เมนต์ เซนเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
PROCUREMENT CENTRE (THAILAND) CO., LTD.
MYANMAR SHEET METAL CO., LTD.

“ มืออาชีพงานโลหะแผ่น เพื่อความสำเร็จของลูกค้า ”
“ Professional in Metal Sheet Proceed customer Success ”



www.thaisheetmetal.com
www.myanmarSheetmetal.com

สารบัญ

Index

หน้า/Page

เครื่องจักรต่างๆ	Machine we sell	1-3
ใบพับมาตรฐาน PR	Standard Upper Tools	4-5
ใบพับแบบ WILA STYLE	WILA Style Upper Tools	6
ร่องพิมพ์แบบต่างๆ	V-Die Tools & 2 V-Die	7-8
ใบพับสั่งทำพิเศษ	Special order Tooling	9
ใบพับ Rolla-V	Rolla-V Tooling	10
ใบพับและร่องพับมาตรฐานของ HACO	HACO Standard Upper Tool & V Die	11
	KINGSLAND STEEL WORKERS	
	SPARE PARTS AND OPTION	
	TURRENT PUNCHING MACHINE TOOLING	
ระบบคอนโทรลสำหรับเครื่องพับ	Control unit	12
อะไหล่เครื่องต่างๆ	Other Spare Part	13
อุปกรณ์สำหรับเครื่องเลเซอร์, พลาสมา, วอเตอร์เจ็ต	Spare part for Laser , Plasma , Waterjet cutting machine.	14
กันชื้นงานเป็นรอยโดยอุปกรณ์ยูรีเทน	Yurethane rubber sheet	15
อุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้กับเครื่องจักร ที่ทางบริษัทจำหน่าย	SPARE PART TO USE WITH MACHINE PROCUREMENT SOLD	16-17
อุปกรณ์สำหรับเครื่องเลเซอร์, พลาสมา, วอเตอร์เจ็ต	Spare part for Laser, Plasma, Waterjet cutting machine.	18-19
งานติดตั้งเครื่อง, งานขนย้ายเครื่อง	Moving machine	20-21





HACO CNC Press Brake



HACO CNC Shearing



LFK CNC Press Brake



LFK Shearing



TANDEM Pressbrake
Special order



LFK V Cut machine



HACO Hi Speed Turret Punching



LFK CNC Turret Punching

สนใจเครื่องรุ่นใดสามารถติดต่อสอบถามได้ที่ บริษัท โปรคิวเมนต์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
โทร 02 - 3227201-3 email : admin@thaisheetmetal.com www.thaisheetmetal.com



Hi Power Glory Laser cutting machine

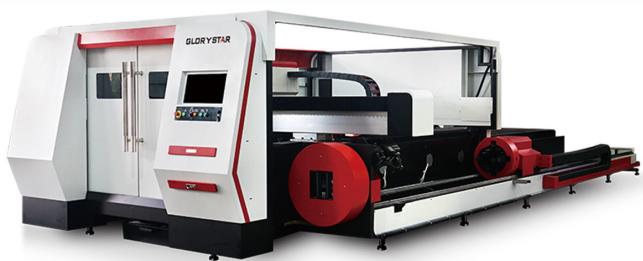


Low Power Laser 1-2 KW

Fiber Laser
4KW - 20KW



Long pipe Heavy duty Laser cutting



Laser Plate & Pipe cutting machine



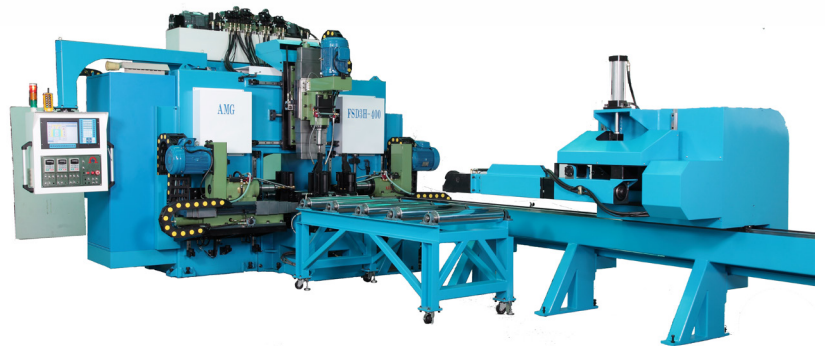
Laser Welding machine



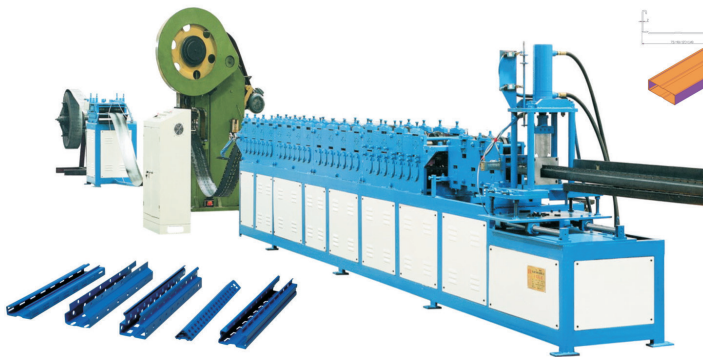
สนใจเครื่องรุ่นใดสามารถติดต่อสอบถามได้ที่ บริษัท โปรคิวเมนต์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
โทร 02 - 3227201-3 email : admin@thaisheetmetal.com www.thaisheetmetal.com



AMG CNC Plasma



AMG Plasma Beam & Bar drilling



Profile Roll Forming machine



AMG Plasma Pipe cutting Truss & Frame



6m Laser Pipe cutting



Plasma flat sheet cutting



rolling machine

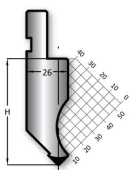


Iron worker

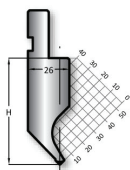


Profile rolling

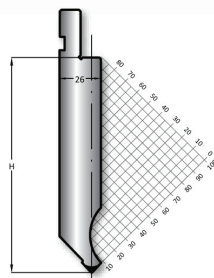
สนใจเครื่องรุ่นใดสามารถติดต่อสอบถามได้ที่ บริษัท โปรคิวเมนต์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
 โทร 02 - 3227201-3 email : admin@thaisheetmetal.com www.thaisheetmetal.com



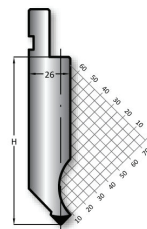
11.145



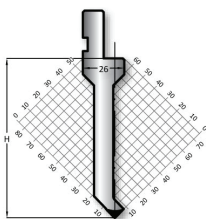
10.174



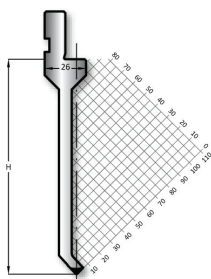
11.870



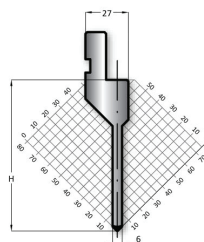
11.228



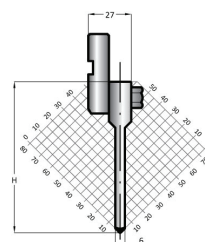
10.264



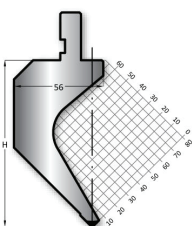
11.858



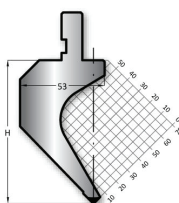
11.257



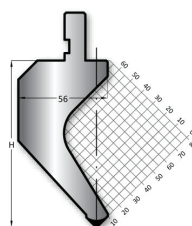
10.257



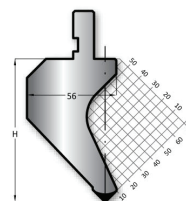
10.504



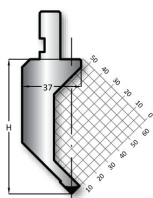
10.502



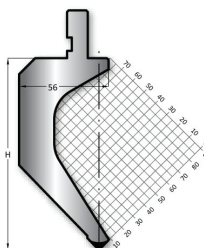
11.157



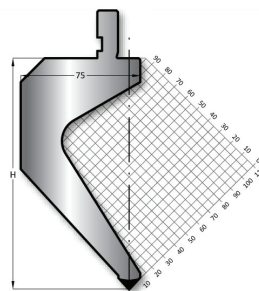
11.146



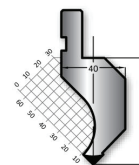
10.514



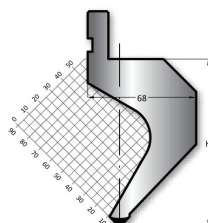
11.835



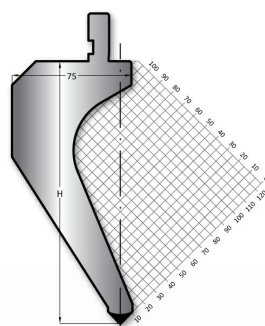
11.670



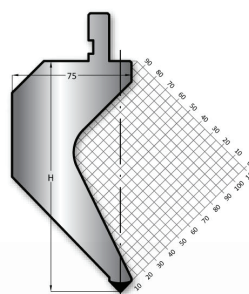
11.240



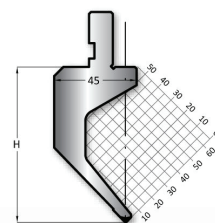
11.869



11.849

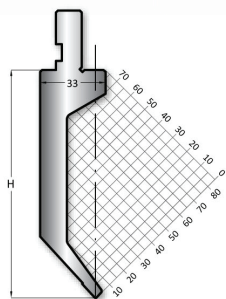


11.848

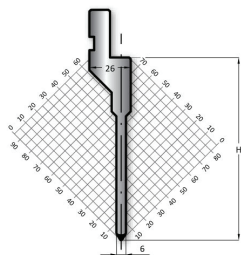


11.830

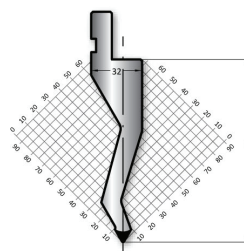




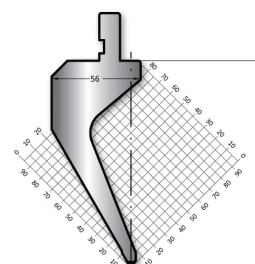
11.820



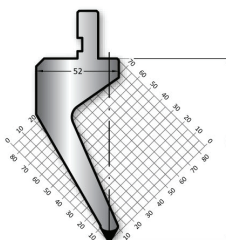
10.520



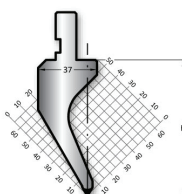
10.510



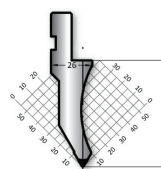
10.506



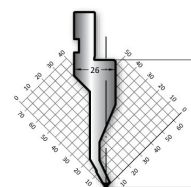
10.500



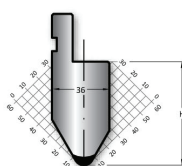
10.516



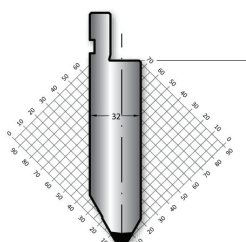
10.142



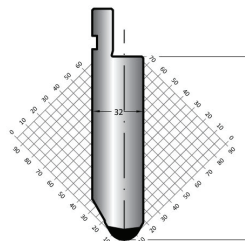
10.517



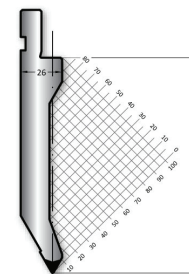
10.136



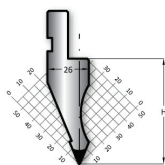
11.710



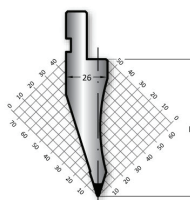
11.720



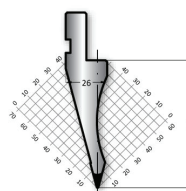
11.750



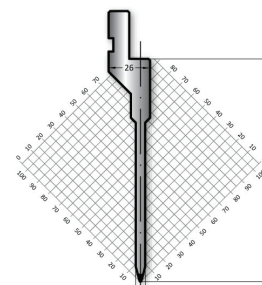
11.134



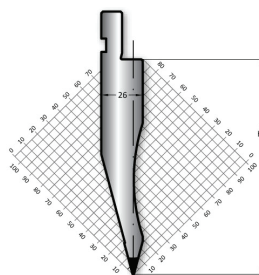
11.103



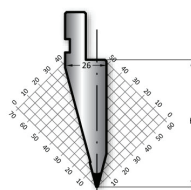
10.514



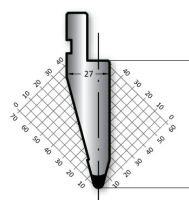
10.515



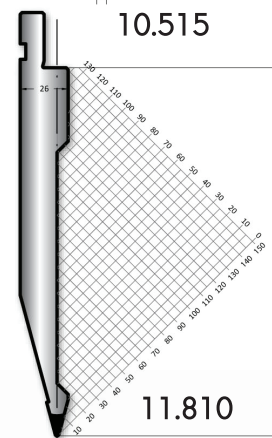
11.780



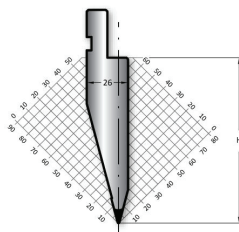
11.158



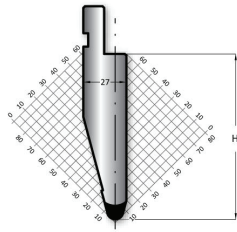
10.511



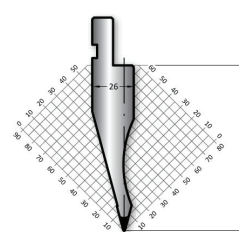
11.810



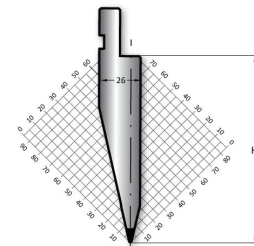
11.258



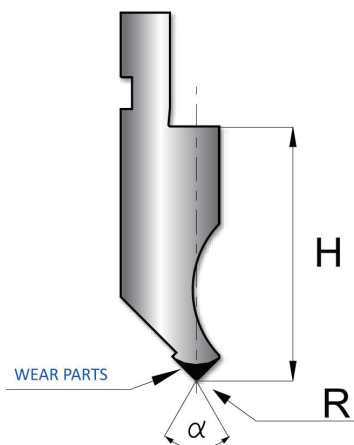
11.528



11.514

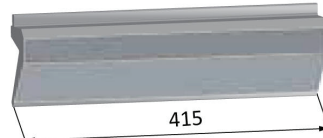


11.540



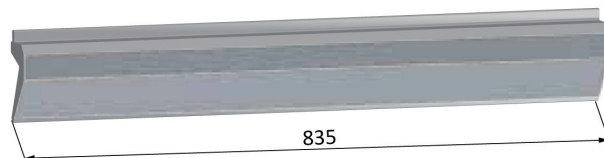
Legend

H = Height punch
 α = Degree punch
 R = Radius punch



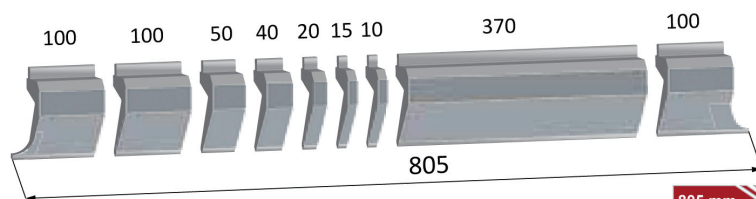
415 mm

HALF LENGTH



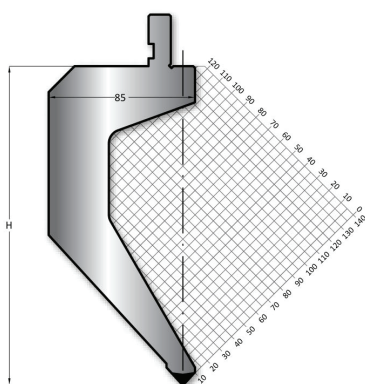
835 mm

STANDARD LENGTH

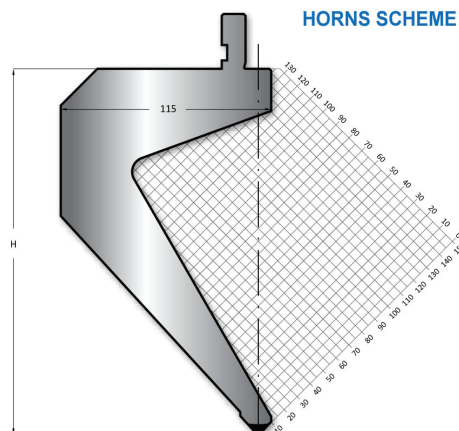


805 mm

SECTIONED LENGTH

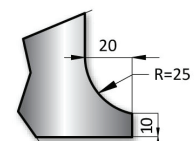


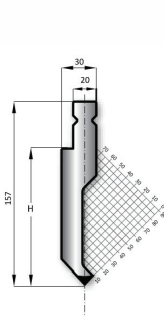
11.840



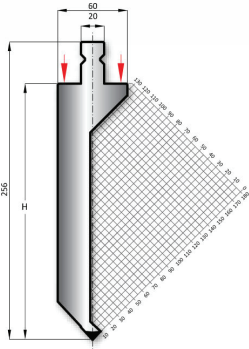
11.800

HORNS SCHEME STANDARD SECTIONING

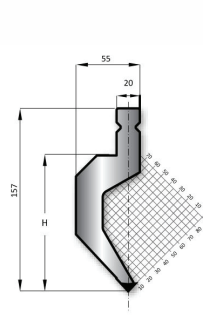




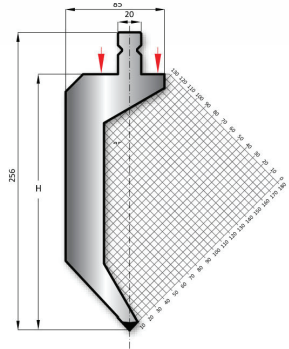
15.330



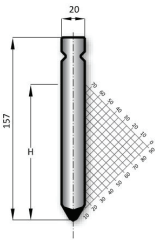
15.710



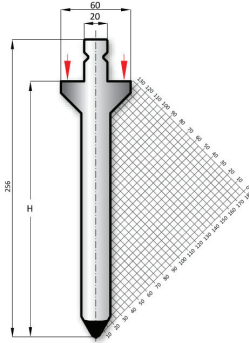
15.370



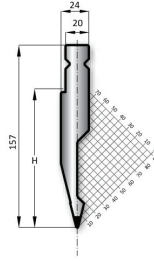
15.700



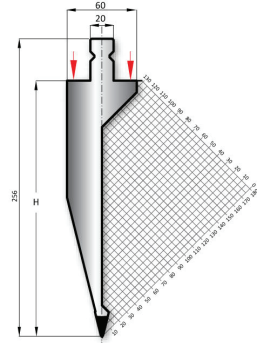
15.310



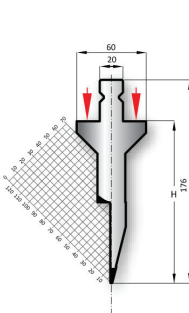
15.730



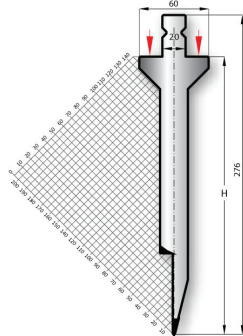
15.320



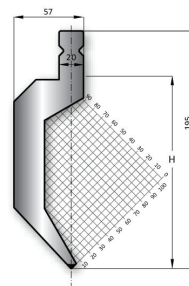
15.720



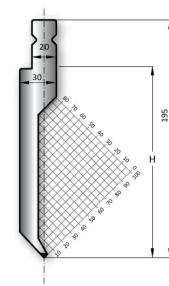
15.450



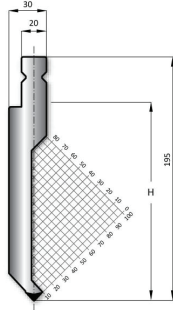
15.750



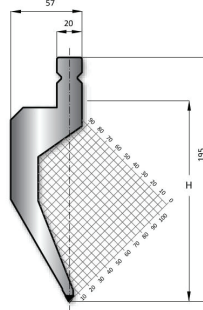
15.670



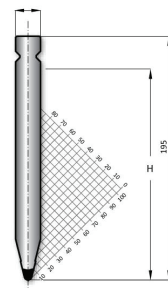
15.635



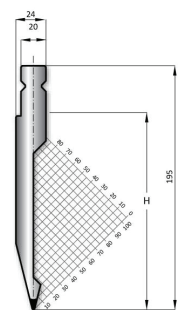
15.630



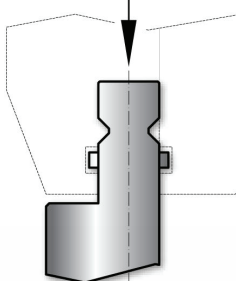
15.680



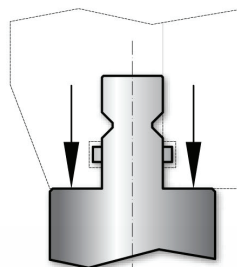
15.610



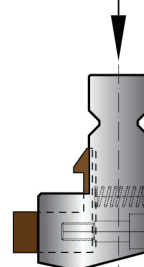
15.620



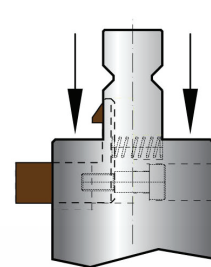
PRESSURE SURFACE ON THE HEAD

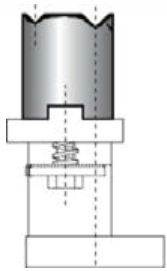


PRESSURE SURFACE ON THE SHOULDERS

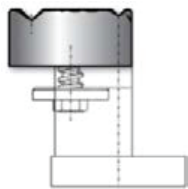


FAST CHANGE BUTTON

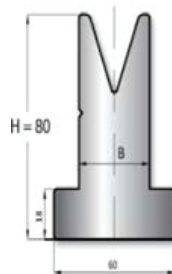




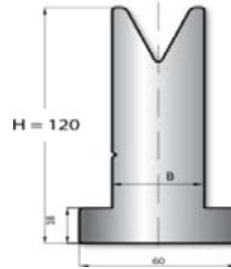
2 V Self-Center



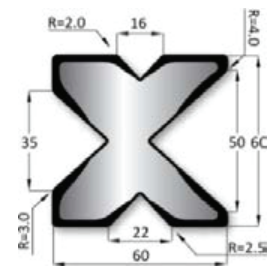
2 V-Die



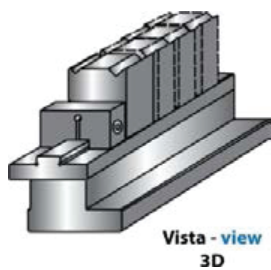
Single V- H 80



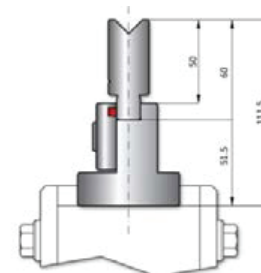
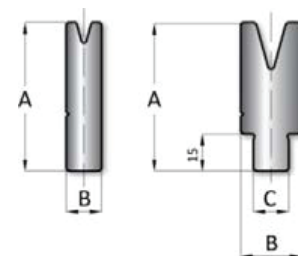
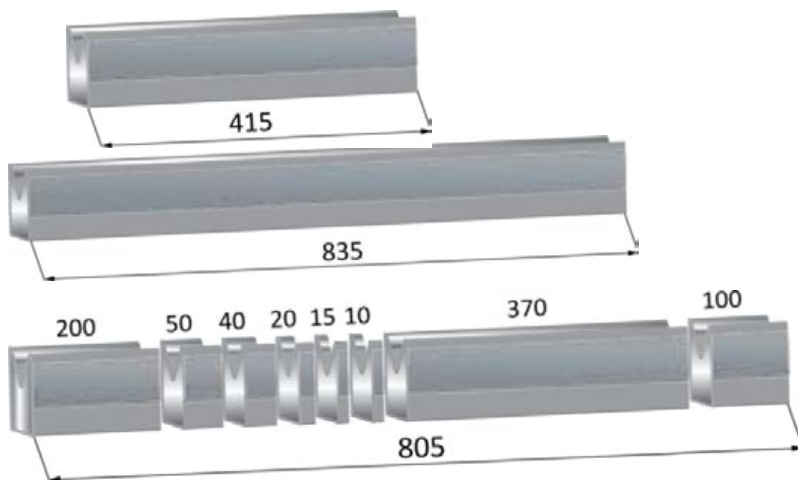
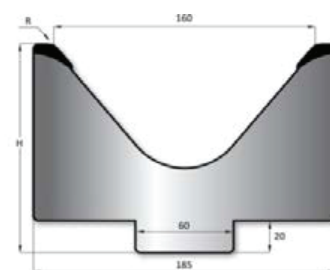
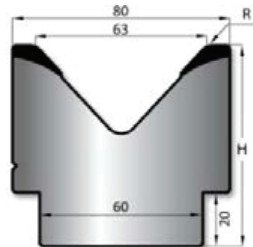
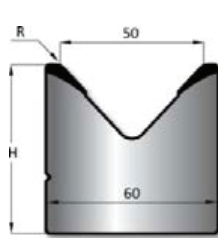
Single V- H 120



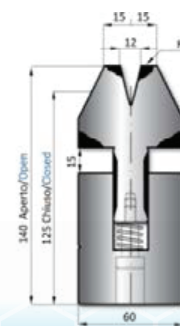
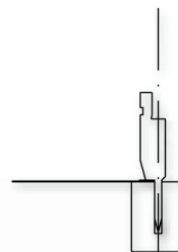
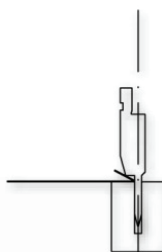
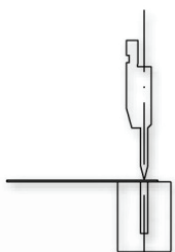
4 - V Die

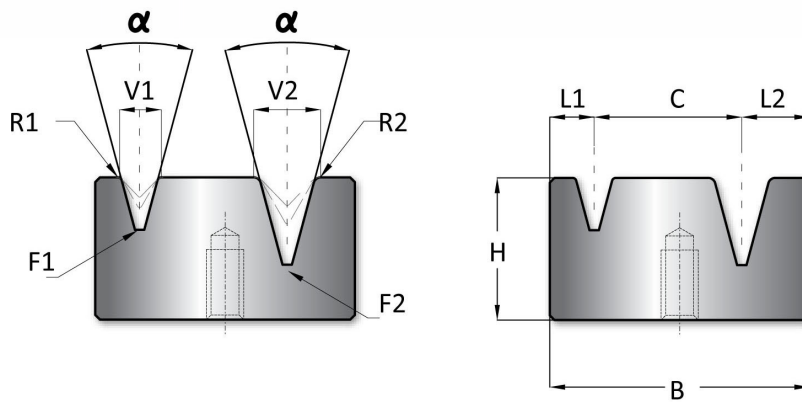


Standard Cutting Length

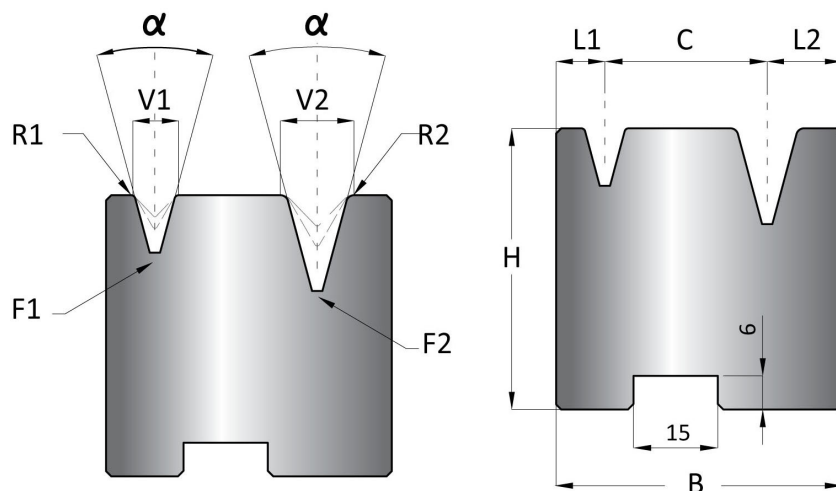


Insert Single V-Die

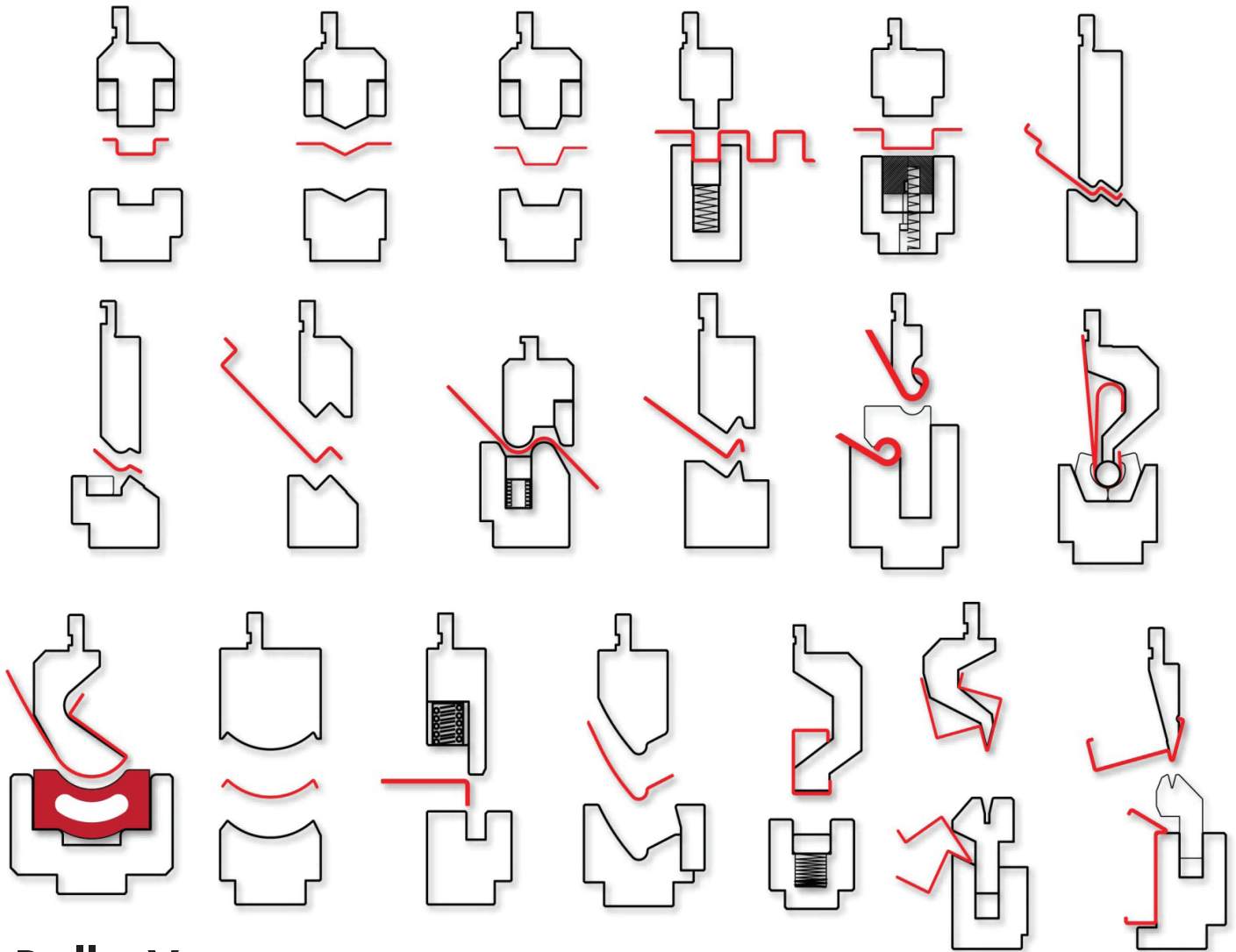




Cod.	α	V1	V2	R1	R2	F1	F2	L1	L2	H	B	C	T/mt	Mt
20.295	90°	4	7	0,3	0,5	R 0,5	R 0,5	4	7	26	55	44	100	■
20.202	90°	6	10	0,4	0,6	R 0,5	R 0,5	6	10	26	55	39	100	■
20.203	90°	8	12	0,5	0,8	R 0,5	R 0,5	8	10	26	55	37	100	■
21.202	88°	6	10	0,8	1,2	R 0,5	R 0,5	6	10	26	55	39	100	■
20.338	88°	8	12	1,0	1,5	R 0,5	R 0,5	8	10	26	55	37	100	■
20.204	88°	12	20	2,75	3,0	R 0,5	R 0,5	10	15	26	55	30	100	■
20.296	88°	14	18	2,75	3,0	R 0,5	R 0,5	11	13	26	55	31	100	■
20.205	88°	16	25	2,75	3,0	R 0,5	R 0,5	12	16,5	26	55	26,5	100	■
20.235	60°	6	10	0,4	0,6	R 0,5	R 0,5	6	10	26	55	39	60	■
20.229	60°	8	12	0,5	0,8	R 0,5	R 0,5	8	10	26	55	37	60	■
20.230	60°	12	20	0,8	1,5	R 0,5	R 0,5	10	15	26	55	30	60	■
20.267	60°	16	20	1,6	2,0	R 0,7	R 0,7	12	15	26	55	28	60	■
20.418	30°	8	12	0,8	1,5	P 2,0	P 2,0	9,5	14,5	46	50	26	40	■



Cód.	α	V1	V2	R1	R2	F1	F2	L1	L2	H	B	C	T/mt	Mt
20.275	90°	4	7	0,3	0,5	R 0,5	R 0,5	3,5	5	46	34,5	26	80	■
20.276	90°	6	10	0,4	0,6	R 0,5	R 0,5	4,5	6,5	46	37	26	80	■
20.277	90°	8	12	0,5	0,8	R 0,5	R 0,5	5,5	7,5	46	39	26	80	■
21.275	88°	4	7	0,6	1,0	R 0,5	R 0,5	3,5	5	46	34,5	26	80	■
21.276	88°	6	10	0,8	1,2	R 0,5	R 0,5	4,5	6,5	46	37	26	80	■
20.339	88°	8	12	1,0	1,5	R 0,5	R 0,5	5,5	7,5	46	39	26	80	■
20.279	88°	12	20	0,8	1,75	R 0,5	R 0,5	7,5	12	46	45,5	26	80	■
20.278	88°	14	18	1,25	1,5	R 0,5	R 0,5	8,5	10,5	46	45	26	80	■
20.280	88°	16	25	1,5	1,75	R 0,5	R 0,5	9,5	14,5	46	50	26	80	■
20.344	85°	4	7	0,6	1,0	R 0,5	R 0,5	3,5	5	46	34,5	26	80	■
20.345	85°	6	10	1,0	1,5	R 0,5	R 0,5	4,5	6,5	46	37	26	80	■
20.346	85°	8	12	1,2	1,75	R 0,5	R 0,5	5,5	7,5	46	39	26	80	■
20.347	85°	12	20	1,75	2,5	R 0,5	R 0,5	7,5	12	46	45,5	26	80	■
20.349	85°	14	18	1,50	2,0	R 0,5	R 0,5	8,5	10,5	46	45	26	80	■
20.348	85°	16	25	2,0	3,0	R 0,5	R 1,0	9,5	14,5	46	50	26	80	■
20.438	30°	6	10	0,6	1,0	R 1,0	P 2,0	7	12	46	45	26	40	■
20.478	30°	8	12	0,8	1,5	P 2,0	P 2,0	9,5	14,5	46	50	26	40	■



Rolla V



- เหมาะสำหรับงานพับปีกเล็ก
- เหมาะกับงานพับที่ไม่ต้องการให้เกิดรอยพับ
- งานพับที่ผ่านการเจาะรู พับแล้วไม่เสียรูปทรง
- เหมาะสำหรับงานพับ รูปตัวยู เล็กๆ
- สามารถใช้ได้กับเครื่องพับทุกยี่ห้อ
- Good for job that need less wing.
- Good for job that need less scratch.
- Good for job that need to press after punched.
- Good for job that need small U shape.
- Can use with every press brake machine.

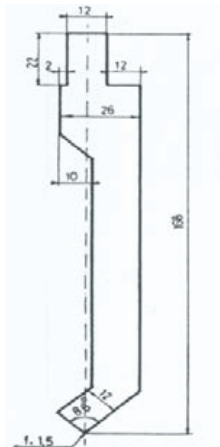


** normal length 500mm, 100mm and 440mm (ความยาวแยกชิ้น)

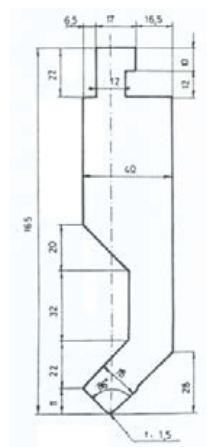


ใบพับและร่องพับ มาตรฐานของ HACO

HACO Standard Upper Tool & V Die KINGSLAND STEEL WORKERS SPARE PARTS AND OPTION TURRENT PUNCHING MACHINE TOOLING



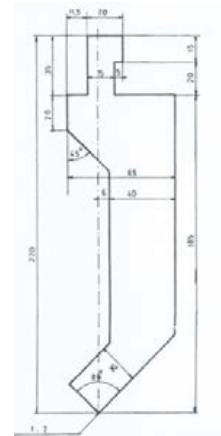
40 - 75 Ton.



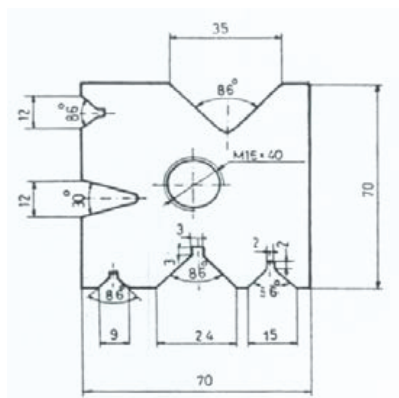
100 - 150 Ton.



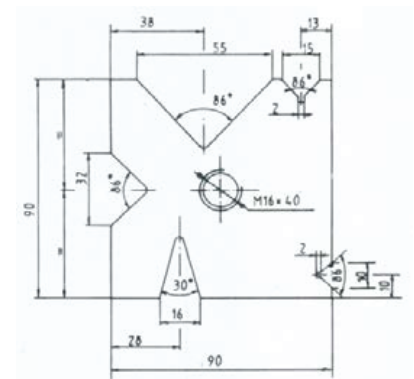
175 - 225 Ton.



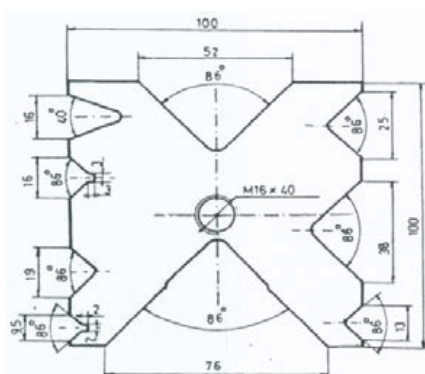
250 - 330 Ton.



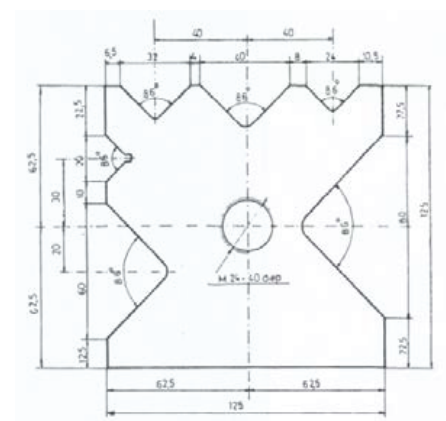
40 - 75 Ton.



100 - 150 Ton.



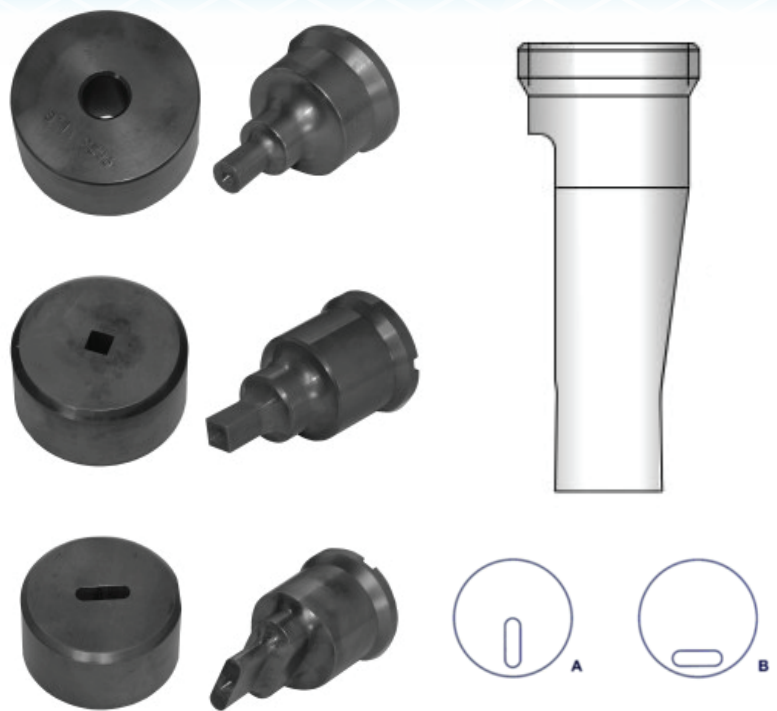
175 - 225 Ton.



250 - 330 Ton.



Punch & Die รูปแบบต่างๆ
Variety type of Punch & Die

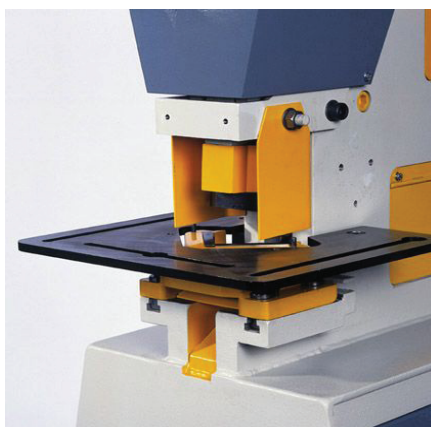


ชุดแข็งมาตรฐาน
harden Punch

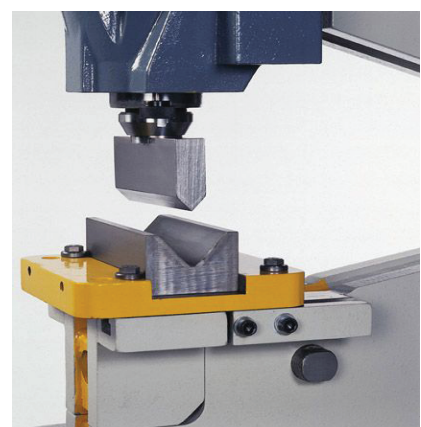
Punch & Die แบบเยื้องศูนย์กลาง
Off Center Punch & Die



พิมพ์บากท่อ
Tube Notching



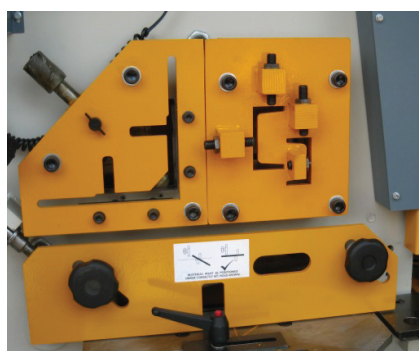
พิมพ์บากมุม
Angle Notching



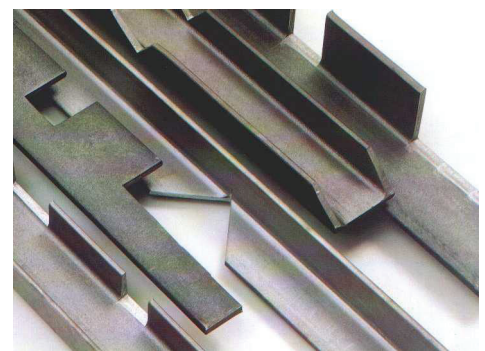
พิมพ์พับงาน
Bending Tool



ตัดเหล็ก C- Beam
C Beam cutting



ตัดเหล็ก C- Beam 2 ขนาด
Double Beam cutting



ตัดและบากเหล็กต่างๆ
Notching & Cutting



Turret Punching Machine Tooling



TRUMPF STYLE TOOLING



Multi Tool



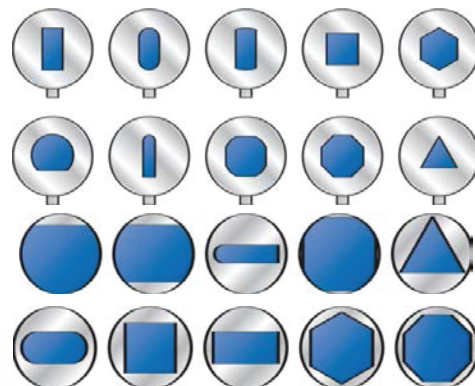
พิมพ์ขึ้นรูปแบบต่างๆ
Variety Forming Tools



THICK TURRET TOOLING สำหรับเครื่องทั่วไป
for standard machine



CLUSTER TOOL สำหรับเจาะตะแกรง



ติดตั้งและซ่อมแซม คอนโทรลเลอร์ สำหรับเครื่องตัด และ เครื่องพับ

Install & Repair CNC Controller for Shearing & Press Brake



ESTUN E20
ESTUN E200
1 Axis Control
China.

เป็นคอนโทรลเลอร์ที่เหมาะสมสำหรับเครื่องตัดที่ต้องการควบคุม โดยรุ่น E20 ใช้ควบคุม AC motor และรุ่น E200 ใช้ควบคุม Servo Motor สามารถตั้งโปรแกรมการทำงานได้

E20 controller suitable for shearing that need control AC motor and E200 use to control Servo motor and both can programable.



DELEM DA 41
2 Axis Control.
Netherlands.

ใช้อย่างแพร่หลายในเครื่องพับแบบมีทศนิยมในกระบอกสูบ สามารถสั่งงานพับเป็นองศาได้ทันที โดยการตั้งหาระยะแล้วเก็บเข้าหน่วยความจำ และเมื่อเรียกใช้งานเป็นองศาพับงานแล้วเครื่องจะคำนวณระยะกดของใบพับเอง นอกจากนี้ยังควบคุมระยะด้วยเซนเซอร์ (Backgauge) ตามที่ต้องการด้วย DA41 มีหน่วยความจำ 100 โปรแกรม โดยใช้ได้ 25 Steps ในแต่ละโปรแกรม

DA41 widely use in Press Brake systems. Can control bending job in both angle & position and save in memory and when want to use machine will automatic move backgauge distance that we want. DA41 have memory unit that can save 100 program by use 25 steps in each program.



DELEM DA52S
4 Axis Control.
Netherlands.

คอนโทรลเลอร์ใหม่สำหรับเครื่องพับโลหะแผ่นแบบคอมพิวเตอร์ Synchro ที่มีลิ้นชักกล ด้านข้างเครื่องเป็นตัวนับระยะขึ้นลง ควบคุมระยะพับทั้งสองกระบอกสูบอิสระ ควบคุมระยะพับ (Backgauge) และควบคุมอุปกรณ์กันการพับที่กึ่งกลางเครื่อง สามารถเก็บรายละเอียดพับ และ ร่องพับได้อย่างละ 30 ขึ้น แก้ไขข้อมูลทาง USB ได้ เพื่อป้องกันข้อมูลสูญหาย หน่วยความจำ 999 โปรแกรม และ 99 Step การทำงาน

DA52S is new controller for pressbrake that synchronize with computer that have linear scale both side of machine to count up and down and control distance movement of cylinder. Control backgauge and control crowding system. Can keep Upper tool & Die 30 units. Can back up info by USB. Memory 999 programs and 99 steps working.



CYBELEC DNC60
4 Axis Control.
Switzerland.

คอนโทรลเลอร์สวิสเซอร์แลนด์ที่ใช้กับเครื่องพับที่ใช้ลิ้นชักกล ควบคุมการขึ้นลงของใบพับ และควบคุมระยะพับ Backgauge สามารถปรับตั้งอุปกรณ์กันการพับที่กึ่งกลางขึ้นงานได้อีกด้วย หน่วยความจำมากกว่า 200 โปรแกรม 25 Step การทำงาน

Control from Switzerland that can use with press brake that use linear gate. Control up to 4 axis. Control depth & backgauge and control crowding system. Memory more than 200 programs and 25 steps working.



DELEM DA66T
Touch Screen
8 Axis Control.
Netherlands.

เป็นคอนโทรลเลอร์ที่มีความสามารถหลากหลายในการทำงาน โดยหน้าจอระบบสัมผัสที่ใช้เขียนชิ้นงานที่ต้องการพับและเครื่องจะคำนวณหาวิธีการพับงาน ระยะพับ Backgauge และบอกขนาดการตัดเหล็กก่อนนำมาพับงานด้วย ผู้ใช้สามารถออกแบบและเขียนใบพับและร่องพับเองได้ ควบคุมการทำงานได้ถึง 8 แกนการทำงาน และยังมีหน้าจอแสดงผลกว้าง 17 นิ้ว ความละเอียด 1280 x 1024 pixels. การดึงออกแบบเร่งความเร็ว 3D แก้ไขข้อมูลทาง USB ได้

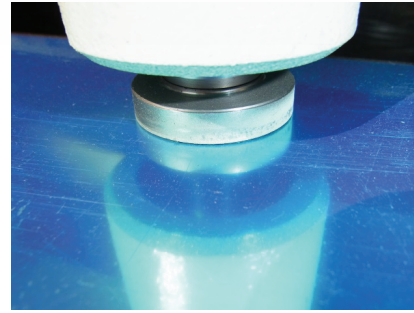
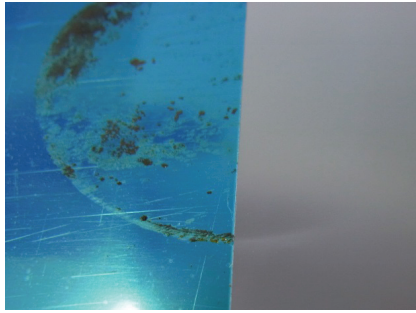
Control that have variety capable working with touch screen that can draw your job and machine will calculate bending methods, backgauge bending and dimension of material before bring to bend. Users can design and upper tool & V Die by himself. Control can working up to 8 axis and have 17" LCD 1280x1024 pixels with 3D accelerator. USB peripheral interfacing.



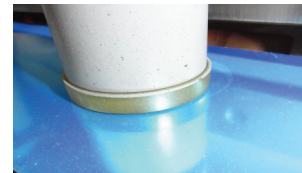
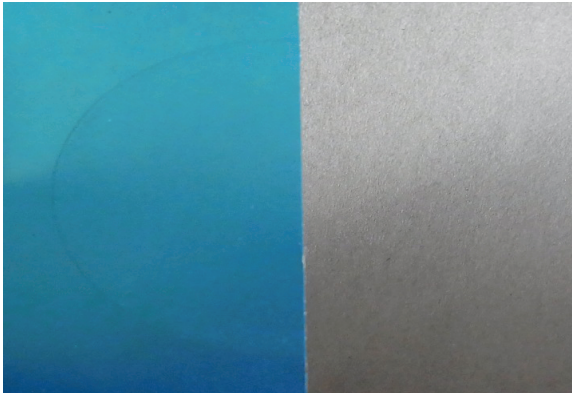
HACO EASY BEND 2D
8 Axis Control
Belgium

คอนโทรลเลอร์ยอดเยี่ยมจาก HACO Belgium ที่สามารถทำงานได้อย่างแม่นยำและใช้งานง่าย ผู้ใช้สามารถสร้างแบบงานที่ต้องการพับและเลือกใบพับ ร่องพับที่ต้องการใช้งาน เครื่องจะจำลองวิธีพับออกมาให้ก่อนการพับงาน และยังสามารถขนาดของวัสดุที่จะใช้พับงานก่อนพับงานจริงอีกด้วย

Popular controller from HACO Belgium which have precision working and easy use. Users can create design of job to bend and choose upper tool & V Die and computer will simulate bending method to see before start bend. Computer also can calculate dimension of material use to bend before start real job.

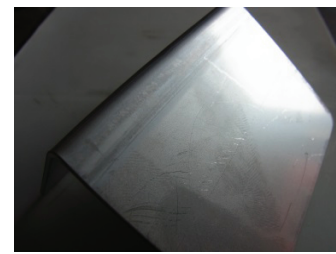
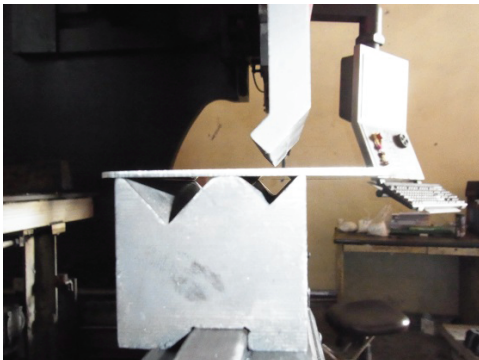


ชิ้นงานเป็นรอยหลังการตัดด้วยตัวกดชิ้นงานที่เป็นเหล็ก ซึ่งไม่เหมาะกับชิ้นงานบาง ที่ต้องการความสวยงาม
Workpiece has mark on sheet from steel hold down which not nice for decoration job.



ชิ้นงานไม่มีรอยหลังจากเปลี่ยนตัวกดชิ้นงานเป็นแบบยูรีเทน

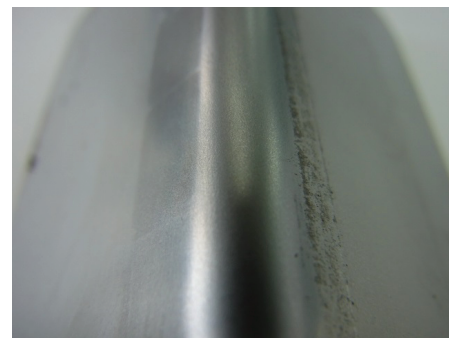
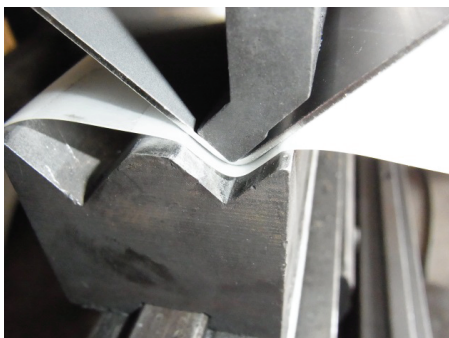
Workpiece has no mark after change to use Yurethane rubber sheet



ไม่ใช้แผ่นรองพับ
Without Yurethane
rubber sheet you see
bad mark.

ใช้แผ่นยูรีเทนรองพับ
With Yurethane
no mark.

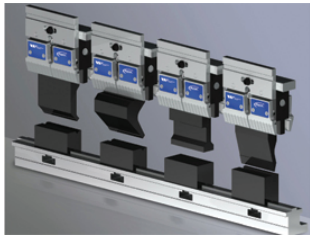
การพับชิ้นงานแบบธรรมดา ที่ทำให้เกิดรอยเวลาพับ
Normal bending without Urethane rubber sheet



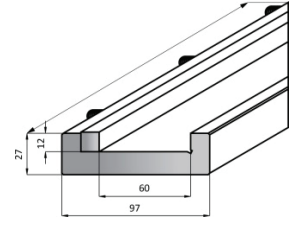
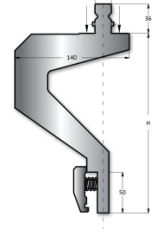
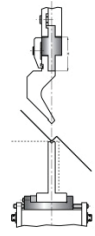
ใช้แผ่นยูรีเทนรองระหว่างชิ้นงานกับร่องพับกันรอยได้
Bending with Yurethane rubber sheet.

เปรียบเทียบด้านซ้ายที่ใช้แผ่นยูรีเทน
กับด้านขวาแบบพับงานปกติ ไม่มีร่องพับ
Compare with and without Yurethane
rubber sheet.

อุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้กับเครื่องจักรที่ทางบริษัทจำหน่าย

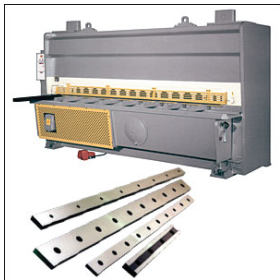


ROL 1 kds



ที่จับใบพับและร่องพับ และ ตัวแปลงหัวจับแบบต่างๆ

Tool holder & Push Pull bar quick clamp



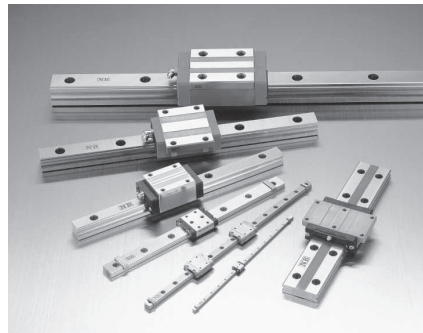
ใบมีดเครื่องตัดโลหะ ทั้งแบบ SwingBeam และแบบ Guillotine ความยาวตามสั่ง

Shearing Blade both Swing Beam type and Guillotine type with tailor made length

Variety Ball screw



Ball Screw แบบต่างๆ



Linear Guideway

Variety Ball bearing



ลูกปืนแบบต่างๆ



Linear Scale



Rotary Encoder



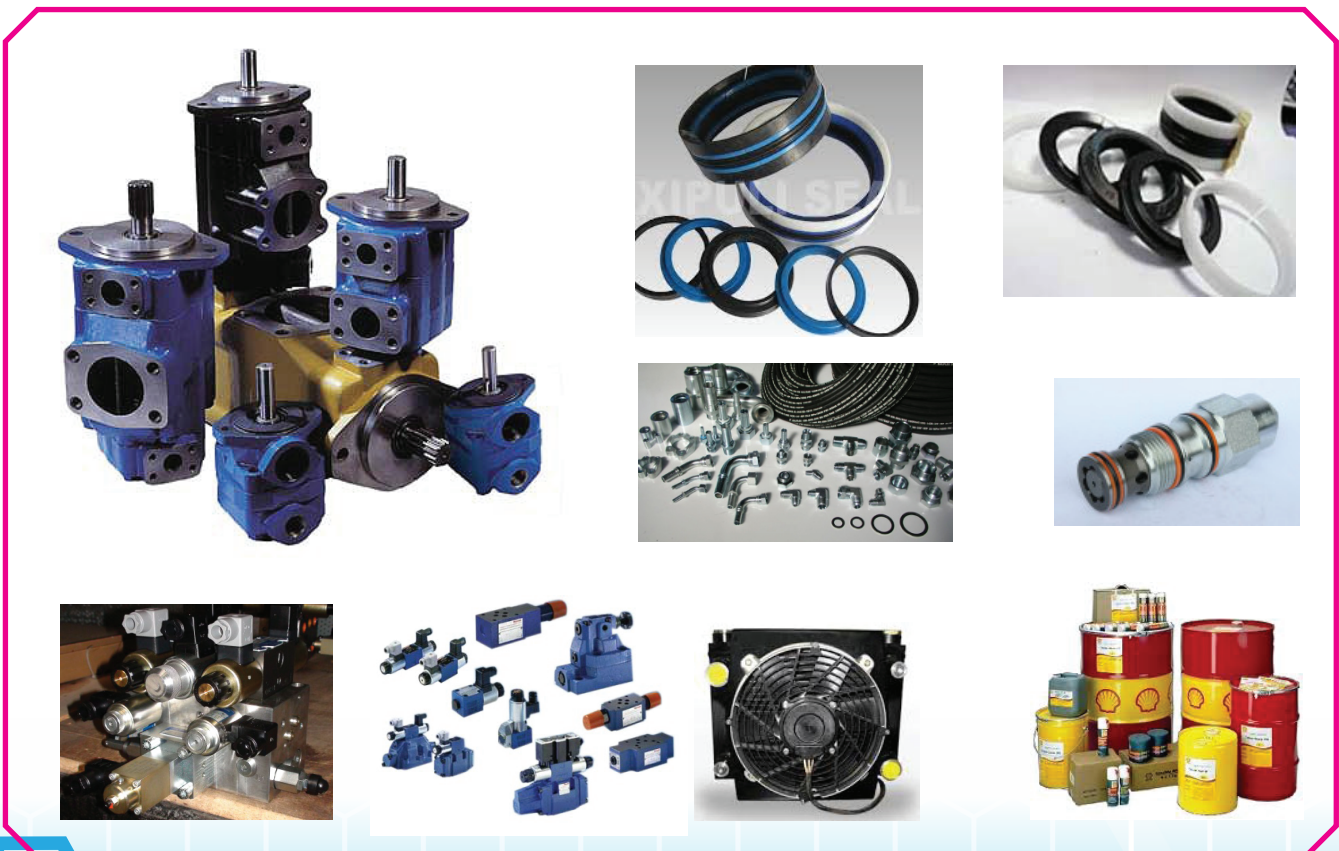
Analog Counter

SPARE PART TO USE WITH MACHINE PROCUREMENT SOLD

ระบบไฟฟ้า และ อิเล็กทรอนิกส์ ELECTRIC & ELECTRONIC SPARE PART

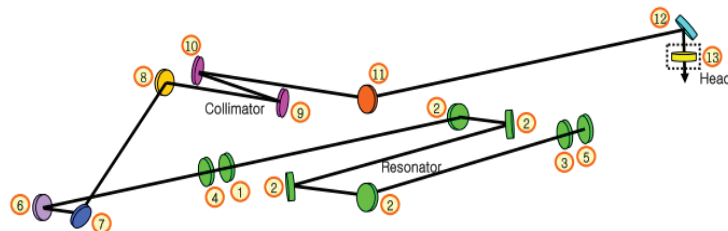


ระบบไฮดรอลิก และ วาล์วต่างๆ HYDRAULIC & VALVE SPARE PART





II-VI INFRARED



Lens, mirror, nozzle เป็นอุปกรณ์สำคัญของเครื่องตัดโลหะแผ่นชนิด Co2 Laser ทางบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายอุปกรณ์ดังกล่าวของ II-VI จากประเทศอเมริกา ซึ่งผลิตให้กับทั้ง Trumpf, Mitsubishi, Amada and HK Laser

Lens, mirror, nozzle for Co2 laser cutting machine.
Procurement is distributor of II-V lens from America which produce and supply for Trumpf, Mitsubishi, Amada and HK Laser.

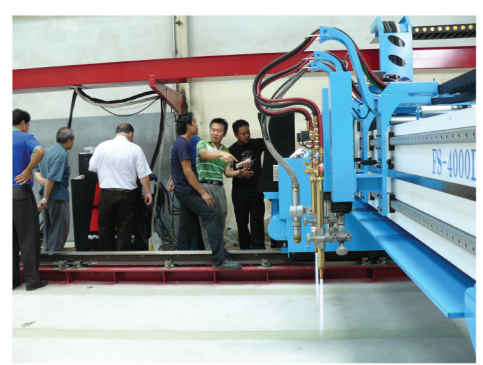
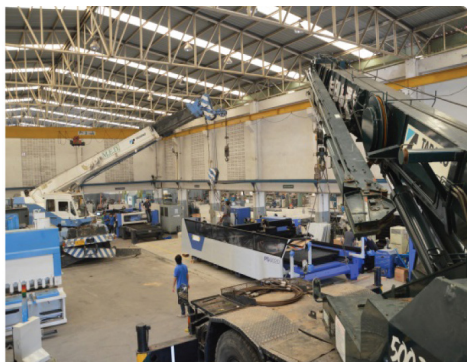


ทางบริษัทฯ ยังมีจำหน่ายอะไหล่และอุปกรณ์ สำหรับเครื่องตัด Waterjet ยี่ห้อ KMT ทั้ง Hydraulic Piston kit, Hydraulic Catridge, High Pressure Seal Kit, Check Valve kit, Head Cutting kit, Orifice รวมถึงทราย (Garnet) ที่ใช้กับเครื่องตัดวอเตอร์เจ็ท.

Our company also sell Waterjet spare part and supply, Hydraulic Piston kit, Hydraulic Catridge, High Pressure Seal Kit, Check Valve kit, Head Cutting kit, Orifice and Garnet.



งานติดตั้ง, งานขนย้ายเครื่อง



โชว์รูมสาธิตการทำงานเครื่องจักร





40 ปีที่เราพิสูจน์ตัวเองกับการบริการหลังการขาย

40 years We have served the local industries more than 3,000 machines in metal sheet industry. Our service is work hard to let our customer can run the machine that bought from Procurement centre. Machine is high investment and every minute machine run means machine generating money for our client to meet slogan.

" WE ARE YOUR MACHINE PARTNER "



2015 We joint venture with local partner in Myanmar (Mr.Zin Ko Niang, Mr.Aung Htet Oo) open " Myanmar Sheet Metal " demo show room to serve myanmar sheet metal industry. All vendor who gave distributorship to Procurement Centre Thailand still carry on support our Myanmar market and our Myanmar team proved our good sales & service.



1995 Mr.Obsakul Venakul is second generation of family company who run the business next from his father with the coming of laser cutting technology and more type of machine. Procurement Centre start sell HK Laser machine , LFK Press Brake , SAHINLER rolling machine and Techni waterjet. With the full line of each technology to cut and provide a complete solution in sheet metal industry our customer can secure that their business will growing with Procurement center.



1986 Booming of Thailand industry zone create a lot of sub contract which make many factory owner contact Procurement centre to invest good machine in good price and good service.



1976 Procurement Centre (Thailand) Co., Ltd. start by Mr.Anant Venakul, who started the business with French machine and become an Agent of HACO NV, Belgium in 1980 until now.

